

## **HYPERTHERM POWERMAX 125**

A maximális hatékonyságú és teljesítményű új Powermax125 gyorsan, vastagon vág. A 100%-os bekapcsolási idő, a 25 mm lyukasztási képesség és a 12,5 kg/óra vésési fémeltávolítási sebesség jóvoltából a Powermax125 megfelelő eszköz bármely ipari vágási és vésési feladathoz. Az új Duramax Hyamp™ pisztolysorozat különféle stílusokban kapható, amely a különféle vágási és vésési alkalmazások legszélesebb skálájához alkalmas.

### **Maximális termelékenység**

- Ötszörös vágási sebesség a lángvágáshoz képest
- A kiváló vágási és gyökfaragási minőség miatt kevesebb idővesztés az előkészítés, illetve az utómunkák során
- Maximalizált vágási idő 100% Bi-vel

### **Alacsony üzemeltetési költségek**

- Akár négyszer hosszabb felhasználási idő a fogyó-kopó alkatrészek terén, ebben a vágási áramerősség tartományban
- Automatika figyel és felügyeli az elektróda elhasználtságát, amely védi a pisztolyt és a munkadarabot egyaránt

### **Könnyű kezelhetőség vágáskor és gyökfaragáskor**

- Nincs szükség a vágási levegő nyomásának változtatására. A SmartSense™ technológia mindig figyel a szükséges mennyiséget
- Könnyen kezelhető, egyszerűen használható és cserélhető pisztolytípusokkal gyorsabb és könnyebb alkalmazhatóság

### **A legnehezebb felhasználási körülményekre gyártva és tesztelve**

- A Duramax™ Hyamp™ pisztolyokat nagy hő és fizikai igénybevételhez tervezték
- A SpringStart™ technológia felügyeli a megbízható gyújtást és a folyamatos vágást
- Alacsony karbantartási szükséglet, maximalizált üzemidő





**INVENT WELDING**  
KERESKEDELMI KFT  
— Alapítva: 1989 —

## Technikai adatok

Hálózati feszültség	400V, ~3, 50/60 Hz	
Névleges üresjáratú feszültség (OCV) (U <sub>0</sub> ) CE, háromfázisú	305 V	
Névleges kimeneti áram (I <sub>2</sub> )	30 – 125 A	
Névleges kimeneti feszültség (U <sub>2</sub> )	175 V	
Bekapcsolási idő 40 °C	100% @ 125A	
Üzemi hőmérséklet	-10 – 40 °C	
Tárolási hőmérséklet	-25 – 55 °C	
Hálózati feszültség (U <sub>1</sub> )/ Hálózati áram (I <sub>1</sub> ) a névleges kimenetnél	400 V, 3-PH, 36 A	
Gáz típusa	Levegő	Nitrogén
Gázminőség	tiszta, száraz, olajmentes, az ISO 8573-1 szabvány 1.2.2 osztályának megfelelő	99,995%-os tisztaságú
Ajánlott beáramlási gázhozam és nyomás	Vágás: 260 l/perc @ 5,9 bar Gyökfaragás: 212 l/perc @ 4,1 bar	
Méretek: H/MSz/M	592 mm x 274 mm x 508 mm	
Tömeg 7,6 m-es pisztollyal	48,9 kg	
Garancia	gépekre 3 év, pisztolyokra 1 év	

Kapacitás	Vastagság	Vágási sebesség
	<b>Vágás</b>	
Ajánlott	38 mm	457 mm/ perc
	44 mm	250 mm/ perc
Ferdevágás (kézi vágás)	57 mm	125 mm/ perc
Lyukasztás	25 mm	
	<b>Gyökfaragás</b>	
Szokásos gyökfaragás	12,52 kg/ óra	Mé 4,3 – 7,9 mm x Sz 6,1 – 9,9 mm



Invent Welding Kft H-2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3 Tel: +36-20-247-4919  
E-mail: [iroda@inventwelding.hu](mailto:iroda@inventwelding.hu) Web: [www.kemppi.hu](http://www.kemppi.hu) [www.hyperthermplazma.hu](http://www.hyperthermplazma.hu)

[gépforgalmazás] [alkatrész raktár] [szerviz] [gépkölcsonzés] [szaktanácsadás] [validálás] [érintésvédelmi vizsgálat] [időszakos biztonsági felülvizsgálatok]



**INVENT WELDING**  
KERESKEDELMI KFT  
— Alapítva: 1989 —

## Ajánlott eredeti Hypertherm tartozékok

### Védősapka



Átlátszó arcvédő felhajtható védőüveggel vágáshoz és köszörüléshez. Biztonsági védőelemet tartalmaz. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

### Hyamp vágó- és vésőkesztyű



A nagy igénybevételt jelentő alkalmazások számára szigetelve. Pisztolyokhoz illő tenyérkialakítás varratmentes mutatóujjal és megnyújtott peremmel, amely rugalmasságot és védelmet nyújt.

### Körkörös vágásvezetők



Könnyű, gyors beállítás legfeljebb 70 cm átmérőjű pontos körökhöz. Opcionálisan használhatók távtartó sínként egyenes és ferde vágási műveletekhez

### Felhajtható szemvédő



Védőüveg 5 (<40 A esetén), felhajtható védőüveg, karcoldásmentes lencse és állítható keret. ANSI Z87.2, CSA Z94.3, CE.

### Rendszervédő portakarók



A lángkéseltető vinilből készült portakaró hosszú éveken keresztül megóvja Powermax® rendszerét.

### Zsebszintező és szalagtartó



Mágneses szalagtartó alap és beépített szintező



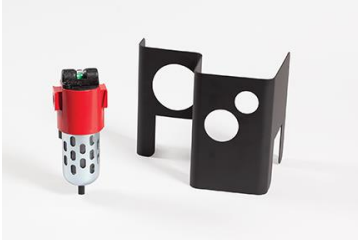
Invent Welding Kft H-2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3 Tel: +36-20-247-4919  
E-mail: [iroda@inventwelding.hu](mailto:iroda@inventwelding.hu) Web: [www.kemppi.hu](http://www.kemppi.hu) [www.hyperthermplazma.hu](http://www.hyperthermplazma.hu)

[gépforgalmazás] [alkatrész raktár] [szerviz] [gépkölcsonzés] [szaktanácsadás] [validálás] [érintésvédelmi vizsgálat] [időszakos biztonsági felülvizsgálatok]



**INVENT WELDING**  
KERESKEDELMI KFT  
— Alapítva: 1989 —

### Légszűrő készlet



### Kerék/állvány készletek



### Bőr pisztolyburkolat



Azonnal beszerezhető készletek 1 mikronos szűrővel és automatikus leszívású nedvesség-elkülönítővel, mely véd a szennyezett levegő ellen.

Teljes, előre összeszerelt készletek a mobilitás fokozásához, illetve a munkaasztal állványára történő rögzítéshez.

A 7,6 m hosszú darabokban megvásárolható kiegészítő további védelmet biztosít a pisztolykábeleknek az átégés és a dörzsölődés ellen.



Invent Welding Kft H-2083 Solymár, Külső Vasút út 3368/3 Tel: +36-20-247-4919  
E-mail: [iroda@inventwelding.hu](mailto:iroda@inventwelding.hu) Web: [www.kemppi.hu](http://www.kemppi.hu) [www.hyperthermplazma.hu](http://www.hyperthermplazma.hu)

[gépforgalmazás] [alkatrész raktár] [szerviz] [gépkölcsönzés] [szaktanácsadás] [validálás] [érintésvédelmi vizsgálat] [időszakos biztonsági felülvizsgálatok]